



AVIA NEXT DIESEL HVO100

PRODUKTBESCHREIBUNG

HVO Fuel ist ein alternativer Kraftstoff für den Einsatz in Dieselmotoren, welcher zur Reduzierung lokaler Emissionen z.B. Kohlendioxid (CO₂), Stickoxide (NO_x) und Feinstaub (PM) beiträgt. HVO wird zu 100% aus erneuerbaren Rohstoffen hergestellt und stellt damit eine einfache, sofort verfügbare Lösung dar, um Emissionen zu reduzieren und den Anteil erneuerbarer Energien beim Betrieb von Fahrzeugen mit herkömmlicher Dieseltechnologie zu erhöhen. AVIA HVO Fuel enthält Additive zur Performancesteigerung in Dieselmotoren.

HVO stand zunächst für „Hydrotreated Vegetable Oil“ oder “Hydrogenated Vegetable Oil”. Zur Herstellung von HVO werden heute neben Pflanzenölen auch Abfallstoffe – in erster Linie fetthaltige Reststoffe – verwendet. Diese werden durch aufwändige chemische Verfahren zu einem hochreinen Kraftstoff verarbeitet, der die Vorteile einer synthetischen Gewinnung aus erneuerbaren Quellen vereint.

HVO Kraftstoff übertrifft mit einer hohen Cetanzahl und ausgezeichneten Kälteeigenschaften die Leistungsfähigkeit von konventionellem Biodiesel und fossilem Diesel und ist hinsichtlich der Motorleistung und Umweltauswirkung als Premiumkraftstoff zu klassifizieren. Mit AVIA HVO Fuel können die Treibhausgasemissionen im Vergleich zu fossilem Dieselmotorkraftstoff um bis zu 90%** über die Lebensdauer des Kraftstoffs reduziert werden.

Da seine chemische Zusammensetzung mit der von fossilem Kraftstoff vergleichbar ist, verhält sich der erneuerbare Diesel wie konventioneller Diesel. Dieselflotten können deshalb unmittelbar auf diese ökologischere Alternative* umsteigen, ohne dass Investitionen oder Modifikationen nötig wären.

SPEZIFIKATION

AVIA HVO Fuel erfüllt sowohl die europäische Norm für paraffinische Kraftstoffe EN15940 als auch die US Dieselmotorkraftstoffnorm nach ASTM D975.

* HVO entspricht der Norm DIN EN 15940 für paraffinische Kraftstoffe. Damit setzt ein erstmaliger Einsatz von HVO die jeweilige Freigabe des Fahrzeugherstellers voraus.

** Die verwendete Methode zur Berechnung der Lebenszyklus-Emissionen und der Emissionsreduzierung entspricht der EU-Richtlinie für erneuerbare Energien.

AVIA NEXT DIESEL HVO100

DIN EN 15940 | AVIA HVO Fuel

| Eigenschaften | Einheit | min. | max. | Durchführungsbestimmung |
|---|---------|-----------------|-------|-------------------------------------|
| Cetanzahl | | 70,0 | | EN ISO 5165 EN 15195 EN 16906 |
| Dichte bei 15 °C | kg/m³ | 765,0 | 800,0 | EN ISO 3675 EN ISO 12185 |
| Gesamtaromatengehalt | % (m/m) | | 1,1 | EN 12916 Anhang C / EN 15940 |
| Schwefelgehalt | mg/kg | | 5,0 | EN ISO 20846 EN ISO 20884 |
| Flammpunkt | °C | >55 | | EN ISO 2719 |
| Koksrückstand von 10 % des Dest.-Rückstandes | % (m/m) | | 0,30 | EN ISO 10370 |
| Aschegehalt | % (m/m) | | 0,010 | EN ISO 6245 |
| Wassergehalt | mg/kg | | 200 | EN ISO 12937 |
| Gesamtverschmutzung | mg/kg | | 24 | EN 12662 |
| Korrosionswirkung auf Kupfer (3 h bei 50 °C) | | Klasse 1 | | EN ISO 2160 |
| Mangangehalt | mg/l | | 2,0 | EN ISO 16576 |
| Oxidationsstabilität | g/m³ | | 25 | EN ISO 12205 |
| Oxidationsstabilität | h | 20 | | EN 15751 |
| Aussehen | | klar und sauber | | visuell |
| FAME Gehalt | % (V/V) | | 7,0 | EN 14078 |
| Schmierfähigkeit, korrigierter „wear scar diameter“ (wsd) bei 60 °C | µm | | 400 | EN ISO 12156-1 |
| Viskosität bei 40 °C | mm²/s | 2,000 | 4,500 | EN ISO 3104 |
| Destillation: 95 % (V/V) aufgefangen bei | °C | | 360 | EN 17306 |
| Destillation: % (V/V) aufgefangen bei 250 °C | % (V/V) | | <65 | EN ISO 3405 |
| Destillation: % (V/V) aufgefangen bei 350 °C | % (V/V) | 85 | | EN ISO 3924 |
| Filtrierbarkeit (CFPP) | | | | DIN EN 116 |
| 15.04. – 30.09. | °C | | 0 | |
| 01.10. – 15.11. | °C | | -10 | |
| 16.11. – 28.02. (Schaltjahr 29.02.) | °C | | -20 | |
| 01.03. – 14.04. | °C | | -10 | |